



## PARAMETRY GŁÓWNE AGREGATU

|                                      |              |                      |
|--------------------------------------|--------------|----------------------|
| Moc maksymalna E.S.P.                | [ kVA / kW ] | <b>165,0 / 132,0</b> |
| Moc znamionowa P.R.P.                | [ kVA / kW ] | <b>150,0 / 120,0</b> |
| Prąd znamionowy                      | [ A ]        | <b>216,0</b>         |
| Napięcie                             | [ V ]        | <b>400 / 230</b>     |
| Częstotliwość                        | [ Hz ]       | <b>50</b>            |
| Współczynnik mocy                    | [ cos φ ]    | <b>0,8</b>           |
| Gwarantowany poziom mocy akustycznej | [ dBA ]      | <b>96</b>            |
| Ciężnienie akustyczne z 7 metrów     | [ dBA ]      | <b>67</b>            |

## MOC MAKSYMALNA E.S.P.

określa maksymalną moc awaryjną, jaką może osiągnąć agregat w przypadku awarii zasilania podstawowego. Przeciążenie jest niedopuszczalne. Agregat powinien być dobrany tak, by średnie obciążenie nie przekraczało 70% ESP. Dopuszczalny sumaryczny czas pracy 200h rocznie, w tym do 25h pracy z mocą równą ESP.

## MOC ZNAMIONOWA P.R.P.

określa maksymalną dostępną moc zespołu przy zmiennym obciążeniu w pracy ciągłej. Dopuszczalne przeciążenie +10% maksymalnie przez 1h na każde 12h pracy. Średni pobór mocy w ciągu 24h nie powinien przekraczać 70% PRP.

## DANE AGREGATU

### OTWARTEGO

### ZABUDOWANEGO

|                                                 |           |                     |                                                                 |
|-------------------------------------------------|-----------|---------------------|-----------------------------------------------------------------|
| Długość / szerokość / wysokość                  | [ mm ]    | 2 150 / 800 / 1 549 | 3 000 <sup>1)</sup> / 1 000 <sup>1)</sup> / 1 400 <sup>1)</sup> |
| Waga bez paliwa                                 | [ kg ]    | 1 120               | 1 560                                                           |
| Pojemność zbiornika paliwa                      | [ l ]     | 256                 | 225                                                             |
| Zużycie paliwa przy 50% / 75% / 100% obciążeniu | [ l / h ] | 17,5 / 26,5 / 35,4  | 17,5 / 26,5 / 35,4                                              |
| Czas pracy przy 50% / 75% / 100% obciążeniu     | [ h ]     | 14,6 / 9,7 / 7,2    | 12,9 / 8,5 / 6,4                                                |

## NORMY I DYREKTYWY

|                                              |                               |                        |
|----------------------------------------------|-------------------------------|------------------------|
| Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE               | Dyrektywa Hałasowa 2000/14/WE | PN-EN ISO 8528-13:2016 |
| Dyrektywa Niskonapięciowa 2014/35/UE         | Dyrektywa Hałasowa 2005/88/WE | PN-EN 60204-1          |
| Kompatybilność Elektromagnetyczna 2014/30/UE |                               | ISO 8525-1/2018        |

## WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE AGREGATU

|              |                                   |                                     |
|--------------|-----------------------------------|-------------------------------------|
| Silnik       | Kompensator wydechu, tłumik       | Zbiornik paliwa z instalacją        |
| Prądnica     | Wibroizolatory                    | Obudowa z kulisami dźwiękochłonnymi |
| Stalowa rama | Płyny eksploatacyjne (bez paliwa) | 4 punkty podnoszenia z zawieszami   |

## WYPOSAŻENIE OPCJONALNE AGREGATU

Czujnik poziomu płynu w chłodnicy

Szafa SZR

Zdalny panel monitoringu (HMI) – połączenie przez RS485 lub LAN

Rozdzielnica z gniazdami odbiorczymi i zabezpieczeniami

Powiadamianie SMS-ami o pracy i awarii agregatu

Zewnętrzny zbiornik paliwa, wanna retencyjna

Układ wentylacji

Układ odprowadzania spalin

Płyta fundamentowa

Podłączenie agregatu wraz z uruchomieniem

Możliwość zmiany koloru agregatu

Możliwość zamontowania prądnicy Leroy Somer lub Stamford

## WYPOSAŻENIE ELEKTRYCZNE AGREGATU

Metalowa szafka sterownicza z zamykanymi drzwiami

Akumulatory rozruchowe

Grzałka bloku silnika z termostatem i pompką cyrkulacyjną

Dodatkowy termostat temperatury otoczenia dla grzałki

Moc grzałki płynu 1500W

Ładowarka akumulatorów

Wyłącznik główny 3-biegunowy

Sterownik mikroprocesorowy

Przycisk zatrzymania awaryjnego

Czujnik ciśnienia oleju (analogowo-cyfrowy)

Czujnik temperatury silnika (analogowo-cyfrowy)

Czujnik poziomu paliwa (analogowy)

## PARAMETRY SILNIKA

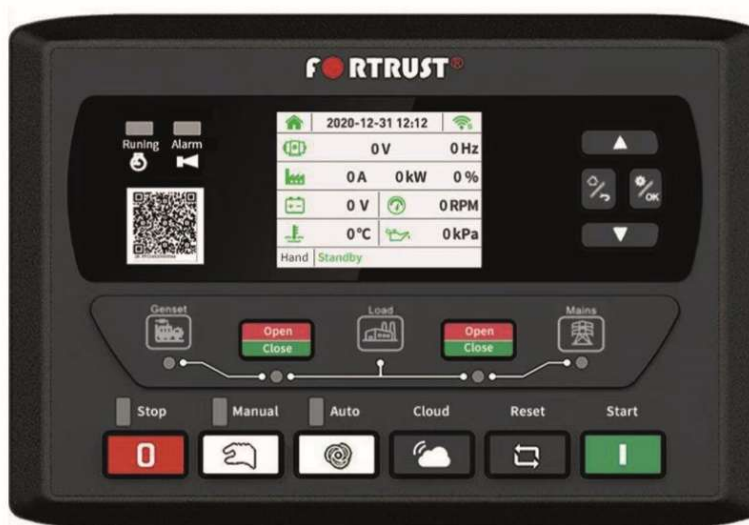
|                   |                    |                   |                     |               |    |
|-------------------|--------------------|-------------------|---------------------|---------------|----|
| Producent         | INTER              | Pojemność skokowa | [ cm³ ]             | 4 300         |    |
| Model             | E210TDI            | Ilość cylindrów   | [ szt. ]            | 4             |    |
| Rodzaj paliwa     | olej napędowy      | Regulacja obrotów |                     | elektroniczna |    |
| System paliwowy   | wtrysk bezpośredni | Klasa regulacji   |                     | G3            |    |
| Prędkość obrotowa | [ obr. / min ]     | 1500              | Napięcie instalacji | [ V ]         | 24 |

## PARAMETRY PRĄDNICY

|                                             |  |                       |                   |                               |  |                                 |      |
|---------------------------------------------|--|-----------------------|-------------------|-------------------------------|--|---------------------------------|------|
| Producent - model                           |  | GENPOWER - GNP 270 S2 |                   | Poskok uzwojenia              |  | 2/3                             |      |
| Napięcie                                    |  | [ V ]                 | 400               | Materiał uzwojeń              |  | 100% miedź                      |      |
| Moc dla P.R.P. – dla T <sub>ot</sub> = 40°C |  | [ kVA ]               | 159               | Klasa izolacji                |  | H (impregnacja ciśnieniowa VPI) |      |
| Moc dla E.S.P. – dla T <sub>ot</sub> = 27°C |  | [ kVA ]               | 175               | Regulator napięcia            |  | AVR elektroniczny – SX460       |      |
| Stopień ochrony                             |  |                       | IP 23             | Dokładność regulacji          |  | [ % ]                           | ±1   |
| Technologia                                 |  |                       | bezsztukowa       | Zawartość harmonicznych THC   |  | [ % ]                           | < 4  |
| Liczba wyprowadzeń                          |  | [ szt. ]              | 12                | Reaktancja Xd"                |  | [ % ]                           | 12   |
| Klasa izolacji                              |  |                       | H                 | Sprawność dla obciążenia 70%  |  | [ % ]                           | 92,9 |
| Typ wzbudzenia                              |  |                       | samowzbudna       | Sprawność dla obciążenia 80%  |  | [ % ]                           | 92,6 |
| Podtrzymanie prądu zwarciowego              |  |                       | 300% In przez 10s | Sprawność dla obciążenia 100% |  | [ % ]                           | 91,9 |

## STEROWNIK

|                                                              |                                                                      |
|--------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|
| Typ sterownika – Fortrust GEC6120D                           | Sygnalizacja stanów alarmowych                                       |
| Wyświetlacz graficzny LCD                                    | Łagodny rozruch agregatu (dla silników z regulatorem elektronicznym) |
| Menu – m.in. w języku polskim i angielskim                   | Historia zdarzeń                                                     |
| Programowanie z poziomu klawiatury sterownika                | Automatyczny start przez kontrolę napięcia (AMF)                     |
| Stopień ochrony - IP65 od frontu                             | Możliwość startu przez zdalny styk                                   |
| Napięcie zasilania – 8÷32 Vdc                                | Współpraca z układem SZR                                             |
| Pomiar napięć i prądów w trzech fazach                       | Trzy tryby pracy: OFF, MAN i AUT                                     |
| Pomiar mocy czynnej, biernej i pozornej agregatu             | Kontrola czasu przeglądów                                            |
| Pełne zabezpieczenie silnika i prądnicy                      | Wbudowany port RS485                                                 |
| Pomiar ciśnienia oleju, temperatury silnika i poziomu paliwa | Obsługa protokołu Modbus                                             |
| Licznik godzin pracy                                         | Możliwość programowania ze smartfona poprzez Wi-Fi                   |



## SERWIS

|                                            |                                 |
|--------------------------------------------|---------------------------------|
| Ilość czynnika chłodzącego                 | 38,0 l                          |
| Rodzaj oleju                               | 15W40 / CI-4 / SL               |
| Ilość oleju w układzie smarowania          | 18,0 l                          |
| Okres pomiędzy wymianami płynu chłodzącego | 2 000 Rh / 2 lata <sup>2)</sup> |
| Okres pomiędzy wymianami oleju             | 200 Rh / 1 rok <sup>2)</sup>    |
| Okres pomiędzy wymianami filtra oleju      | 200 Rh / 1 rok <sup>2)</sup>    |
| Okres pomiędzy wymianami filtra paliwa     | 200 Rh / 1 rok <sup>2)</sup>    |

- wymiary obudowy agregatu bez podkładek i wydechu
- w zależności co wystąpi pierwsze

## DANE PRZYŁĄCZENIOWE

|                                     |                         |
|-------------------------------------|-------------------------|
| Wyłącznik                           | 250A / 3P               |
| Sugerowany przewód odbioru mocy     | 120 mm <sup>2</sup>     |
| Śruba / szerokość                   | M10 / 30 mm             |
| Sugerowany przewód potrzeb własnych | 3 x 2,5 mm <sup>2</sup> |
| Połączenie z SZR – RTSE             | 7 x 1,5 mm <sup>2</sup> |
| Połączenie z SZR – ATSE             | 2 x 1,5 mm <sup>2</sup> |

Dokładny dobór kabli zależy od długości trasy kablowej, warunków ułożenia kabli i powinien być wykonany w oparciu o normę PN-HD 60364-5-52.