



## PARAMETRY GŁÓWNE AGREGATU

Moc maksymalna E.S.P.	[ kVA / kW ]	<b>770,0 / 616,0</b>
Moc znamionowa P.R.P.	[ kVA / kW ]	<b>700,0 / 560,0</b>
Prąd znamionowy	[ A ]	<b>1 012,0</b>
Napięcie	[ V ]	<b>400 / 230</b>
Częstotliwość	[ Hz ]	<b>50</b>
Współczynnik mocy	[ cos φ ]	<b>0,8</b>
Gwarantowany poziom mocy akustycznej	[ dBA ]	<b>97</b>
Ciśnienie akustyczne z 7 metrów	[ dBA ]	<b>68</b>

## MOC MAKSYMALNA E.S.P.

określa maksymalną moc awaryjną, jaką może osiągnąć agregat w przypadku awarii zasilania podstawowego. Przeciążenie jest niedopuszczalne. Agregat powinien być dobrany tak, by średnie obciążenie nie przekraczało 70% ESP. Dopuszczalny sumaryczny czas pracy 200h rocznie, w tym do 25h pracy z mocą równą ESP.

## MOC ZNAMIONOWA P.R.P.

określa maksymalną dostępną moc zespołu przy zmiennym obciążeniu w pracy ciągłej. Dopuszczalne przeciążenie +10% maksymalnie przez 1h na każde 12h pracy. Średni pobór mocy w ciągu 24h nie powinien przekraczać 70% PRP.

## DANE AGREGATU

		OTWARTEGO	ZABUDOWANEGO
Długość / szerokość / wysokość	[ mm ]	3 311 / 1 400 / 1 980	4 420 <sup>1)</sup> / 1 650 <sup>1)</sup> / 2 330 <sup>1)</sup>
Waga bez paliwa	[ kg ]	3 478	4 450
Pojemność zbiornika paliwa	[ l ]	1 066	1 230
Zużycie paliwa przy 50% / 75% / 100% obciążeniu	[ l / h ]	70,8 / 105,1 / 139,5	70,8 / 105,1 / 139,5
Czas pracy przy 50% / 75% / 100% obciążeniu	[ h ]	15,1 / 10,1 / 7,6	17,4 / 11,7 / 8,8

## NORMY I DYREKTYWY

Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE	Dyrektywa Hałasowa 2000/14/WE	PN-EN ISO 8528-13:2016
Dyrektywa Niskonapięciowa 2014/35/UE	Dyrektywa Hałasowa 2005/88/WE	PN-EN 60204-1
Kompatybilność Elektromagnetyczna 2014/30/UE		ISO 8525-1/2018

## WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE AGREGATU

Silnik	Kompensator wydechu, tłumik	Zbiornik paliwa z instalacją
Prądnica	Wibroizolatory	Obudowa z kulisami dźwiękochłonnymi
Stalowa rama	Płyny eksploatacyjne (bez paliwa)	4 punkty podnoszenia z zawieszami

## WYPOSAŻENIE OPCJONALNE AGREGATU

Czujnik poziomu płynu w chłodnicy
Szafa SZR
Zdalny panel monitoringu (HMI) – połączenie przez RS485 lub LAN
Rozdzielnica z gniazdami odbiorczymi i zabezpieczeniami
Powiadamianie SMS-ami o pracy i awarii agregatu
Zewnętrzny zbiornik paliwa, wanna retencyjna
Układ wentylacji
Układ odprowadzania spalin
Płyta fundamentowa
Podłączenie agregatu wraz z uruchomieniem
Możliwość zmiany koloru agregatu
Możliwość zamontowania prądnicy Leroy Somer lub Stamford

## WYPOSAŻENIE ELEKTRYCZNE AGREGATU

Metalowa szafka sterownicza z zamykanymi drzwiami
Akumulatory rozruchowe
Grzałka bloku silnika z termostatem i pompką cyrkulacyjną
Dodatkowy termostat temperatury otoczenia dla grzałki
Moc grzałki płynu 1500W
Ładowarka akumulatorów
Wyłącznik główny 3-biegunowy
Sterownik mikroprocesorowy
Przycisk zatrzymania awaryjnego
Czujnik ciśnienia oleju (analogowo-cyfrowy)
Czujnik temperatury silnika (analogowo-cyfrowy)
Czujnik poziomu paliwa (analogowy)

## PARAMETRY SILNIKA

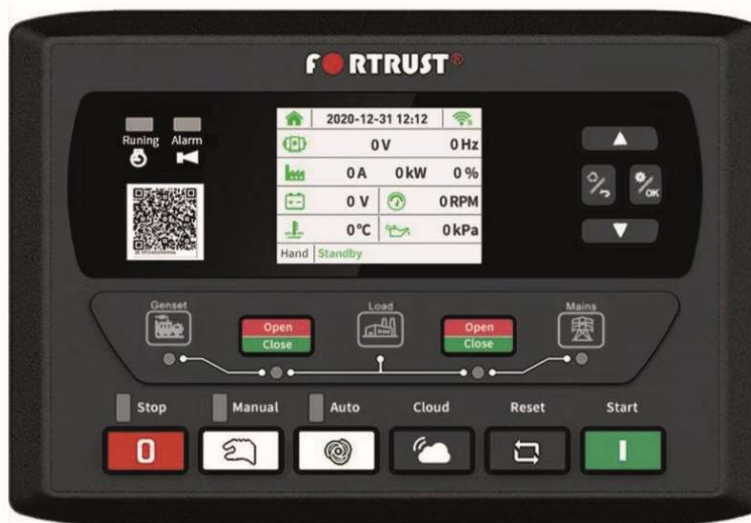
Producent	INTER	Pojemność skokowa	[ cm <sup>3</sup> ]	15 948	
Model	E952TDI	Ilość cylindrów	[ szt. ]	8	
Rodzaj paliwa	olej napędowy	Regulacja obrotów		elektroniczna	
System paliwowy	wtrysk bezpośredni	Klasa regulacji		G3	
Prędkość obrotowa	[ obr. / min ]	1500	Napięcie instalacji	[ V ]	24

## PARAMETRY PRĄDNICY

Producent - model	GENPOWER - GNP 355 MX	Poskok uzwojenia		2/3	
Napięcie	[ V ]	400	Materiał uzwojeń	100% miedź	
Moc dla P.R.P. – dla T <sub>ot</sub> = 40°C	[ kVA ]	700	Klasa izolacji	H (impregnacja ciśnieniowa VPI)	
Moc dla E.S.P. – dla T <sub>ot</sub> = 27°C	[ kVA ]	770	Regulator napięcia	AVR elektroniczny – SX440	
Stopień ochrony	IP 23	Dokładność regulacji	[ % ]	±1	
Technologia	bezszcotkowa	Zawartość harmonicznych THC	[ % ]	< 4	
Liczba wyprowadzeń	[ szt. ]	12	Reaktancja X <sub>d</sub>	[ % ]	10
Klasa izolacji	H	Sprawność dla obciążenia 70%	[ % ]	95,9	
Typ wzbudzenia	samowzbudna	Sprawność dla obciążenia 80%	[ % ]	95,7	
Podtrzymanie prądu zwarciovego	300% I <sub>n</sub> przez 10s	Sprawność dla obciążenia 100%	[ % ]	95	

## STEROWNIK

Typ sterownika – Fortrust GEC6120D	Sygnalizacja stanów alarmowych
Wyświetlacz graficzny LCD	Łagodny rozruch agregatu (dla silników z regulatorem elektronicznym)
Menu – m.in. w języku polskim i angielskim	Historia zdarzeń
Programowanie z poziomu klawiatury sterownika	Automatyczny start przez kontrolę napięcia (AMF)
Stopień ochrony - IP65 od frontu	Możliwość startu przez zdalny styk
Napięcie zasilania – 8-32 Vdc	Współpraca z układem SZR
Pomiar napięć i prądów w trzech fazach	Trzy tryby pracy: OFF, MAN i AUT
Pomiar mocy czynnej, biernej i pozornej agregatu	Kontrola czasu przeglądów
Pełne zabezpieczenie silnika i prądnicy	Wbudowany port RS485
Pomiar ciśnienia oleju, temperatury silnika i poziomu paliwa	Obsługa protokołu Modbus
Licznik godzin pracy	Możliwość programowania ze smartfona poprzez Wi-Fi



## SERWIS

Ilość czynnika chłodzącego	80,0 l
Rodzaj oleju	15W40 / CI-4 / SL
Ilość oleju w układzie smarowania	28,0 l
Okres pomiędzy wymianami płynu chłodzącego	2 000 Rh / 2 lata <sup>2)</sup>
Okres pomiędzy wymianami oleju	200 Rh / 1 rok <sup>2)</sup>
Okres pomiędzy wymianami filtra oleju	200 Rh / 1 rok <sup>2)</sup>
Okres pomiędzy wymianami filtra paliwa	200 Rh / 1 rok <sup>2)</sup>

- 1) wymiary obudowy agregatu
- 2) w zależności co wystąpi pierwsze

## DANE PRZYŁĄCZENIOWE

Wyłącznik	1200A / 3P
Sugerowany przewód odbioru mocy	4 x 120 mm <sup>2</sup>
Śruba / szerokość	2 x M12 / 44 mm
Sugerowany przewód potrzeb własnych	3 x 2,5 mm <sup>2</sup>
Połączenie z SZR – RTSE	7 x 1,5 mm <sup>2</sup>
Połączenie z SZR – ATSE	2 x 1,5 mm <sup>2</sup>

Dokładny dobór kabli zależy od długości trasy kablowej, warunków ułożenia kabli i powinien być wykonany w oparciu o normę PN-HD 60364-5-52.