



## PARAMETRY GŁÓWNE AGREGATU

|                                      |              |                      |
|--------------------------------------|--------------|----------------------|
| Moc maksymalna E.S.P.                | [ kVA / kW ] | <b>300,0 / 240,0</b> |
| Moc znamionowa P.R.P.                | [ kVA / kW ] | <b>273,0 / 218,0</b> |
| Prąd znamionowy                      | [ A ]        | <b>394,0</b>         |
| Napięcie                             | [ V ]        | <b>400 / 230</b>     |
| Częstotliwość                        | [ Hz ]       | <b>50</b>            |
| Współczynnik mocy                    | [ cos φ ]    | <b>0,8</b>           |
| Gwarantowany poziom mocy akustycznej | [ dBA ]      | <b>97</b>            |
| Ciśnienie akustyczne z 7 metrów      | [ dBA ]      | <b>68</b>            |

## MOC MAKSYMALNA E.S.P.

określa maksymalną moc awaryjną, jaką może osiągnąć agregat w przypadku awarii zasilania podstawowego. Przeciążenie jest niedopuszczalne. Agregat powinien być dobrany tak, by średnie obciążenie nie przekraczało 70% ESP. Dopuszczalny sumaryczny czas pracy 200h rocznie, w tym do 25h pracy z mocą równą ESP.

## MOC ZNAMIONOWA P.R.P.

określa maksymalną dostępną moc zespołu przy zmiennym obciążeniu w pracy ciągłej. Dopuszczalne przeciążenie +10% maksymalnie przez 1h na każde 12h pracy. Średni pobór mocy w ciągu 24h nie powinien przekraczać 70% PRP.

## DANE AGREGATU

|   |           | OTWARTEGO             | ZABUDOWANEGO  |
|---|-----------|-----------------------|---|
| Długość / szerokość / wysokość                  | [ mm ]    | 3 095 / 1 100 / 1 782 | 4 110 <sup>1)</sup> / 1 240 <sup>1)</sup> / 2 130 <sup>1)</sup> |
| Waga bez paliwa                                 | [ kg ]    | 2 159                 | 2 666   |
| Pojemność zbiornika paliwa                      | [ l ]     | 475                   | 670   |
| Zużycie paliwa przy 50% / 75% / 100% obciążeniu | [ l / h ] | 29,0 / 42,0 / 55,5    | 29,0 / 42,0 / 55,5  |
| Czas pracy przy 50% / 75% / 100% obciążeniu     | [ h ]     | 16,4 / 11,3 / 8,6     | 23,1 / 16,0 / 12,1  |

## NORMY I DYREKTYWY

|  |                               |                        |
|--|-------------------------------|------------------------|
| Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE               | Dyrektywa Hałasowa 2000/14/WE | PN-EN ISO 8528-13:2016 |
| Dyrektywa Niskonapięciowa 2014/35/UE         | Dyrektywa Hałasowa 2005/88/WE | PN-EN 60204-1          |
| Kompatybilność Elektromagnetyczna 2014/30/UE |                               | ISO 8525-1/2018        |

## WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE AGREGATU

|              |                                   |                                     |
|--------------|-----------------------------------|-------------------------------------|
| Silnik       | Kompensator wydechu, tłumik       | Zbiornik paliwa z instalacją        |
| Prądnica     | Wibroizolatory                    | Obudowa z kulisami dźwiękochłonnymi |
| Stalowa rama | Płyny eksploatacyjne (bez paliwa) | 4 punkty podnoszenia z zawieszami   |

## WYPOSAŻENIE OPCJONALNE AGREGATU

Czujnik poziomu płynu w chłodnicy

Szafa SZR

Zdalny panel monitoringu (HMI) – połączenie przez RS485 lub LAN

Rozdzielnica z gniazdami odbiorczymi i zabezpieczeniami

Powiadamianie SMS-ami o pracy i awarii agregatu

Zewnętrzny zbiornik paliwa, wanna retencyjna

Układ wentylacji

Układ odprowadzania spalin

Płyta fundamentowa

Podłączenie agregatu wraz z uruchomieniem

Możliwość zmiany koloru agregatu

Możliwość zamontowania prądnicy Leroy Somer lub Stamford

## WYPOSAŻENIE ELEKTRYCZNE AGREGATU

Metalowa szafka sterownicza z zamykanymi drzwiami

Akumulatory rozruchowe

Grzałka bloku silnika z termostatem i pompką cyrkulacyjną

Dodatkowy termostat temperatury otoczenia dla grzałki

Moc grzałki płynu 1500W

Ładowarka akumulatorów

Wyłącznik główny 3-biegunowy

Sterownik mikroprocesorowy

Przycisk zatrzymania awaryjnego

Czujnik ciśnienia oleju (analogowo-cyfrowy)

Czujnik temperatury silnika (analogowo-cyfrowy)

Czujnik poziomu paliwa (analogowy)

## PARAMETRY SILNIKA

|                   |                    |                   |                     |               |    |
|-------------------|--------------------|-------------------|---------------------|---------------|----|
| Producent         | INTER              | Pojemność skokowa | [ cm <sup>3</sup> ] | 9 726         |    |
| Model             | E371TDI            | Ilość cylindrów   | [ szt. ]            | 6             |    |
| Rodzaj paliwa     | olej napędowy      | Regulacja obrotów |                     | elektroniczna |    |
| System paliwowy   | wtrysk bezpośredni | Klasa regulacji   |                     | G3            |    |
| Prędkość obrotowa | [ obr. / min ]     | 1500              | Napięcie instalacji | [ V ]         | 24 |

## PARAMETRY PRĄDNICY

|   |                               |                               |                    |                                 |    |
|---|-------------------------------|-------------------------------|--------------------|---------------------------------|----|
| Producent - model                           | GENPOWER - GNP 270 LX         | Poskok uzwojenia              |                    | 2/3                             |    |
| Napięcie                                    | [ V ]                         | 400                           | Materiał uzwojeń   | 100% miedź                      |    |
| Moc dla P.R.P. – dla T <sub>ot</sub> = 40°C | [ kVA ]                       | 273                           | Klasa izolacji     | H (impregnacja ciśnieniowa VPI) |    |
| Moc dla E.S.P. – dla T <sub>ot</sub> = 27°C | [ kVA ]                       | 300                           | Regulator napięcia | AVR elektroniczny – AS440       |    |
| Stopień ochrony                             | IP 23                         | Dokładność regulacji          | [ % ]              | ±1                              |    |
| Technologia                                 | bezszcotkowa                  | Zawartość harmonicznych THC   | [ % ]              | < 4                             |    |
| Liczba wyprowadzeń                          | [ szt. ]                      | 12                            | Reaktancja Xd"     | [ % ]                           | 12 |
| Klasa izolacji                              | H                             | Sprawność dla obciążenia 70%  | [ % ]              | 93,4                            |    |
| Typ wzbudzenia                              | samowzbudna                   | Sprawność dla obciążenia 80%  | [ % ]              | 93,2                            |    |
| Podtrzymanie prądu zwarciovego              | 300% I <sub>n</sub> przez 10s | Sprawność dla obciążenia 100% | [ % ]              | 92,7                            |    |

### STEROWNIK

|  |  |
|--|--|
| Typ sterownika – Fortrust GEC6120D                           | Sygnalizacja stanów alarmowych                                       |
| Wyświetlacz graficzny LCD                                    | Łagodny rozruch agregatu (dla silników z regulatorem elektronicznym) |
| Menu – m.in. w języku polskim i angielskim                   | Historia zdarzeń   |
| Programowanie z poziomu klawiatury sterownika                | Automatyczny start przez kontrolę napięcia (AMF)                     |
| Stopień ochrony - IP65 od frontu                             | Możliwość startu przez zdalny styk                                   |
| Napięcie zasilania – 8-32 Vdc                                | Współpraca z układem SZR   |
| Pomiar napięć i prądów w trzech fazach                       | Trzy tryby pracy: OFF, MAN i AUT                                     |
| Pomiar mocy czynnej, biernej i pozornej agregatu             | Kontrola czasu przeglądów  |
| Pełne zabezpieczenie silnika i prądnicy                      | Wbudowany port RS485   |
| Pomiar ciśnienia oleju, temperatury silnika i poziomu paliwa | Obsługa protokołu Modbus   |
| Licznik godzin pracy   | Możliwość programowania ze smartfona poprzez Wi-Fi                   |



### SERWIS

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Ilość czynnika chłodzącego                 | 46,0 l                          |
| Rodzaj oleju                               | 15W40 / CI-4 / SL               |
| Ilość oleju w układzie smarowania          | 26,0 l                          |
| Okres pomiędzy wymianami płynu chłodzącego | 2 000 Rh / 2 lata <sup>2)</sup> |
| Okres pomiędzy wymianami oleju             | 200 Rh / 1 rok <sup>2)</sup>    |
| Okres pomiędzy wymianami filtra oleju      | 200 Rh / 1 rok <sup>2)</sup>    |
| Okres pomiędzy wymianami filtra paliwa     | 200 Rh / 1 rok <sup>2)</sup>    |

- 1) wymiary obudowy agregatu
- 2) w zależności co wystąpi pierwsze

### DANE PRZYŁĄCZENIOWE

|                                     |                         |
|-------------------------------------|-------------------------|
| Wyłącznik                           | 500A / 3P               |
| Sugerowany przewód odbioru mocy     | 2 x 120 mm <sup>2</sup> |
| Śruba / szerokość                   | M12 / 44 mm             |
| Sugerowany przewód potrzeb własnych | 3 x 2,5 mm <sup>2</sup> |
| Połączenie z SZR – RTSE             | 7 x 1,5 mm <sup>2</sup> |
| Połączenie z SZR – ATSE             | 2 x 1,5 mm <sup>2</sup> |

Dokładny dobór kabli zależy od długości trasy kablowej, warunków ułożenia kabli i powinien być wykonany w oparciu o normę PN-HD 60364-5-52.